



Worker 9-150E

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Worker 9-150E

MOTOR

Modelo	Cummins Interact 4.0 – Turbo e Intercooler
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	4 em linha/3.920
Potência líq. máx. – cv (kW) @ rpm (*)	150 (110) @ 2.500
Torque líq. máx. – kgfm (Nm) @ rpm (*)	56,0 (550) @ 1.400 – 1.700
Sistema de injeção	Common Rail

(*) Valores conforme ensaio NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	Eaton FSO 4405C
Nº de marchas	5 à frente (sincronizadas), 1 à ré
Relação de transmissão	1ª 5,76:1
	2ª 2,64:1
	3ª 1,53:1
	4ª 1,00:1
	5ª 0,77:1
	ré 5,24:1
Tração	4x2

EMBREAGEM

Tipo	Monodisco a seco, revestimento orgânico
Modelo	Valeo
Acionamento	Push type
Diâmetro do disco (mm)	330

EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado
Modelo	Sifco 7K

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado
Modelo	Meritor MS 13-113HD
Relação de redução - simples	4,30:1

SUSPENSÃO DIANTEIRA

Tipo	Eixo rígido
Molas	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Standard

SUSPENSÃO TRASEIRA

Tipo	Eixo rígido motriz
Molas principais	Semielípticas de ação progressiva
Molas auxiliares	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Standard

DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes
Modelo	ZF 8090
Relação de redução	16,1:1 a 19,6:1

CHASSI

Tipo	Escada, longarinas retas de perfil "U" constante, rebitado e parafusado
Material	LNE 50
Módulo seccional (cm²)	142

RODAS E PNEUS

Aros das rodas	6,0" x 17,5"
Pneus	215/75 R 17,5

FREIOS

Freio de serviço	Ar, "S" came
Tipo	Tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Circuito	Duplo, independente, reservatório triplo de ar + Consep
Área efetiva de frenagem (cm²)	2.483
Freio de estacionamento	Câmara de molas acumuladoras
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	24 V
Bateria	2 x (12 V – 100 Ah)
Alternador	80 A – 28 V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Tanque de combustível de plástico	150,0
Cárter	9,3
Caixa de mudanças	4,1
Eixo traseiro	4,0
Direção	2,5
Sistema de arrefecimento	
s/ aquecimento	20,0
c/ aquecimento	21,6

DIMENSÕES

Distância entre eixos (mm)	3.900	4.300
Círculo de viragem - parede a parede (m)	15,6	16,9

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha		
Eixo dianteiro	2.060	2.070
Eixo traseiro	990	1.080
Total	3.050	3.150

Capacidade técnica por eixo

Dianteiro	3.200
Traseiro	6.100
Total admissível	9.300

Peso bruto total (PBT) – homologado

PBT com 3º eixo	11.000
Capacidade máxima de tração (CMT)	11.000
Capacidade de carga útil + carroceria	5.950
	5.850

Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais.

DESEMPENHO (cálculo teórico)

Relação de redução do eixo traseiro	4,30:1
Velocidade máxima (km/h)	107
Capacidade de rampa em PBT (%)	41
Partida em rampa em PBT (%)	34
Relação PBT / potência (kg/cv)	60

Obs.: Dados projetados por simulação de performance.

Dimensões principais (mm)

