



Volkswagen 18-320 EOT

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Volkswagen 18-320 EOT

MOTOR

Modelo	Cummins ISC - Euro III Turbo e Intercooler
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	6 em linha / 8.300
Diâmetro do pistão (mm)	114
Curso do pistão (mm)	135
Relação de compressão	17,5:1
Potência líq. máx. - cv (kW) @ rpm (*)	320 (235) @ 2.000
Torque líq. máx. - kgfm (Nm) @ rpm (*)	131 (1288) @ 1.300 - 1.600
Sequência de injeção	1-5-3-6-2-4
Sistema de injeção	Common Rail
Compressor de ar	Wabco 318
Norma de emissões	Conama P-5

(*) Valores conforme ensaio NBR ISO 1585.

TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	Eaton FSBO-9406 AE	
Acionamento	A cabo	
Nº de marchas	6 à frente (sincronizadas), 1 à ré	
Relação de transmissão:	1 ^a **	6,38:1
	2 ^a	3,73:1
	3 ^a	2,28:1
	4 ^a	1,44:1
	5 ^a	1,00:1
	6 ^a	0,79:1
	ré	6,11:1
Sistema de tração	4 x 2	

(**) Inibidor eletrônico de 2ª marcha.

EMBREAGEM

Tipo	Monodisco a seco, revestimento orgânico
Modelo	Eaton
Acionamento	Pull type
Diâmetro do disco (mm)	395

EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado
Modelo	Meritor MFS 13 ou Sifco I3K

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado
Modelo	Meritor MS 23-158
Relação de redução - Simples	4,56:1

SUSPENSÃO

Dianteira	Pneumática com 2 bolsões de ar, válvula niveladora de altura, 2 amortecedores hidráulicos, 2 molas parabólicas e barra estabilizadora
Traseira	Pneumática com 2 bolsões de ar, válvula niveladora de altura, 2 amortecedores hidráulicos, 2 molas tensoras Z "zeta" e barra 'Panhard'

DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes
Modelo	ZF 8097
Relação de redução	17,4:1 a 20,6:1

CHASSI

Tipo	Boogie composto por módulos
Material	LNE 38 / LNE 50
Módulo seccional (cm²)	251,5

RODAS E PNEUS

Aros das rodas	8,25" x 22,5" (aço) / 9,00" x 22,5" alumínio (opc.)
Pneus	295/80R22,5

FREIOS

Freio de serviço	Ar, "S" came, tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Circuito	Duplo, independente, reservatório triplo de ar e sistema de filtro coalescente ou secador de ar + Consep (opc.)
Área efetiva de frenagem (cm²)	5.445
Freio de estacionamento	Câmara de molas acumuladoras
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador / pedal de embreagem

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	24 V
Bateria	2x (12 V - 135 Ah)
Alternador	140 A - 28 V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Tanque de combustível em plástico	20,0
Cárter com filtro	22,0
Caixa de mudanças	9,2
Eixo traseiro	18,0
Direção	3,7
Sistema de arrefecimento	31,6

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha	
Eixo dianteiro	720
Eixo traseiro	4.570
Total	5.290
Capacidade técnica por eixo	
Dianteiro	6.500
Traseiro	11.500
Total admissível	18.000
Peso bruto total (PBT) - homologado	16.000

Obs.: Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais.

DESEMPENHO (cálculo teórico)

Relação de redução do eixo traseiro	4,56:1
Velocidade máxima (km/h)	115
Capacidade de rampa em PBT (%)	30
Partida em rampa em PBT (%)	22
Relação PBT / potência (kg/cv)	50,8

Obs.: Dados projetados por simulação de performance.

DIMENSÕES PRINCIPAIS (mm)

